



Производительность по переработке масличных культур от 25 до 900 тонн/сутки
 Изнашиваемые Части с Твердым Покрытием & Запасные Части для Более Длительного Срока Службы
 Низкий уровень шума & Высокая Производительность с Планетарным Редуктором
 Простота в Эксплуатации & Низкие Эксплуатационные Расходы
 Конкурентоспособные цены & Короткие сроки поставки & Длительный срок службы
 С лучшими системами автоматизации, все находится под вашим контролем

Шнековые Масляные Прессы HUM были разработаны для удовлетворения потребностей с использованием самых передовых технологий и инжиниринга:

Предварительные Прессы HUM предназначены для прессования семян масличных культур перед следующей стадией- экстракции растворителем или в качестве предварительной стадии перед вторичным прессованием.

Прессы Полного Цикла HUM предназначены для получения такого же количества масла при однократном финишном прессовании и используются в местах, где отсутствует экстракция растворителем.

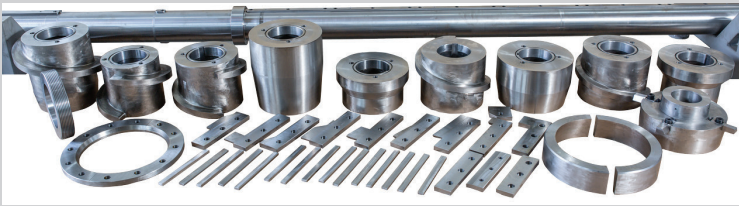
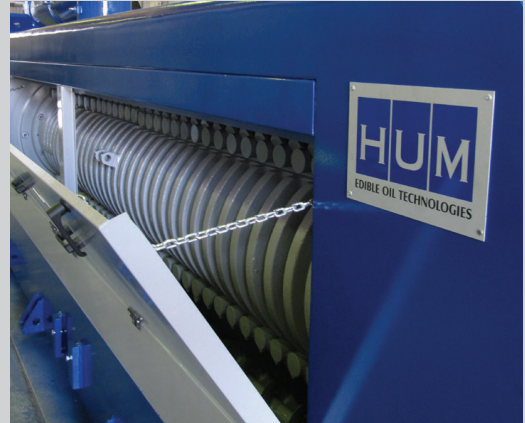
Холодные Прессы HUM предназначены для прессования семян масличных культур в одной стадии при низкой температуре без предварительного нагрева.

ПРИМЕНЕНИЕ		Полный цикл прессования						Предварительное прессование						
Модель		NYP 05F	NYP 15F	NYP 30F	NYP 45F	NYP 60F	NYP 75F	NYP 05	NYP 15	NYP 30	NYP 45	NYP 60	NYP 75	NYP 90
Производительность (тонн/сутки)	Подсолнечник, Рапс	6-10	25-35	40-60	60-80	80-100	100-130	30-50	130-150	250-300	350-450	500-600	650-750	800-900
	Соя, Хлопчатник	15-20	50-60	80-100	120-150	160-180	200-230							
Содержание масла в жмыхе (%)		6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	18-20	18-20	18-20	18-20	18-20	18-20	18-20
Мощность основного двигателя (кВт)		30-37,5	75-90	160-185	250-315	315-355	400-450	55	110	250	400	500	710	800

* Значения могут изменяться в зависимости от типа или состояния продукта

ОСОБЕННОСТИ

- **ПЛАНЕТАРНЫЙ РЕДУКТОР** обеспечивает бесшумную работу, неограниченный срок службы и высокую производительность, с низким потреблением масла. В нем осуществляется циркуляция охлажденного масла с помощью охладителя. Редукторы, которые используются в прессах и жаровнях, являются компактными редукторами планетарного типа, которые гарантируют наиболее эффективную, бесшумную работу без вибрации.
- **ИЗНАШИВАЕМЫЕ ЧАСТИ с ТВЕРДЫМ ПОКРЫТИЕМ** и запасные части состоят из уникального сварочного процесса, многослойного твердого покрытия, чистого сплава на конечной поверхности, высокой стойкости к истиранию и коррозии. Изнашиваемые части шнековых прессов (шнеки, конуса, ножи и зерновые пластины) находятся под гарантией HUM в течение 18 месяцев работы.



- **ШНЕКИ & КОНУСА** изготовлены из специального сплава, усиленного термической обработкой или, как альтернатива, по желанию, изготавливаются бронированными. Шнеки предназначены для обеспечения максимальной производительности прессов. Они специально обрабатываются и изготавливаются из материалов с максимальным

сроком службы. Материал на поверхности обладает повышенной прочностью, обеспечивая тем самым оптимальный срок службы.

- **ЧАСТОТНО-РЕГУЛИРУЕМЫЙ ПОДАЮЩИЙ ШНЕК**; регулировка скорости подающих шнеков контролируется по частоте, и они предназначены для получения максимальной подачи в зависимости от свойств сырья. Контроль оборотов подающего шнека осуществляется частотным преобразователем, что обеспечивает максимальную производительность пресса. Подающий шнек управляется редукторным двигателем.

Габаритные размеры	NYP 05	NYP 15	NYP 30	NYP 45	NYP 60	NYP 75	NYP 90
Длина (мм)	3600	5000	5000	5900	7200	7200	8500
Ширина (мм)	1000	1100	1100	1200	1400	1400	1500
Высота (мм)	1350	1600	1600	1600	1700	1700	1800
Высота приемника (мм)	1800	2050	2050	2050	2200	2200	2300
Вес (кг)*	5.000	11.300	12.400	16.000	25.000	26.500	28.000

* Главный двигатель в комплект не входит

- **Главный ВАЛ с постоянным водяным охлаждением** обеспечивает максимальную производительность. Главный вал пресса просверлен и оснащен трубой из нержавеющей стали и специальной герметичной системой охлаждения для обеспечения непрерывной циркуляции охлаждающей воды.
- **ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД ОТКРЫТИЯ КЛЕТКИ**; При необходимости открывания/закрывания клетки, этот привод позволяет с легкостью осуществить данную задачу с помощью прочного телескопического поршня и гидравлического блока с электродвигателем.
- **ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ ЖМЫХА**; Измельчитель жмыха (дополнительно) устанавливается на выпускной секции пресса и предназначена для измельчения жмыха на более мелкие куски, что обеспечивает удобство транспортировки и производительности конвейеров. Кроме того, это обеспечивает получения равномерных размеров жмыха для эффективной работы установки экстракции с растворителем.



РЕФЕРЕНЦИИ

- Mitterer GmbH - Австрия
- Bonoil - Болгария
- Garant - Украина
- Tiryaki - Турция
- Klas Olio - Болгария
- Sodrugestvo - Турция
- Transoil - Молдавия
- Seçer Tarım - Турция
- Eximagrokom - Украина
- Noble - Южная Африка
- Efko - Россия
- Konya Şeker - Турция
- Zvezda - Болгария

HUM Engineering
Istanbul - Turkey

T: +90 216 456 37 03 M: hum@hum.com.tr



HUM Workshop
Izmir - Turkey

T: +90 232 252 29 22 M: makine@hum.com.tr

www.hum.com.tr



05/2026