



### Дробилка HUM, продукт передовых технологий;

Производительность по переработке масличных культур от 500 до 1250 тонн/сутки

Простота использования и максимальная безопасность

Длительный срок службы с низкими эксплуатационными расходами

Более низкие расходы на техническое обслуживание и ремонт

Легкая регулировка зазора между валами с помощью винтового домкрата. Длительный срок службы подшипников. Прочная моноблочная рама. Новый дизайн питателя с магнитным сепаратором и точками наблюдения. Специальные отверстия с обеих сторон для отбора проб. Одно - или Двухэтапная Дробилка для всех видов семян с лучшими системами автоматизации, все находится под вашим контролем.

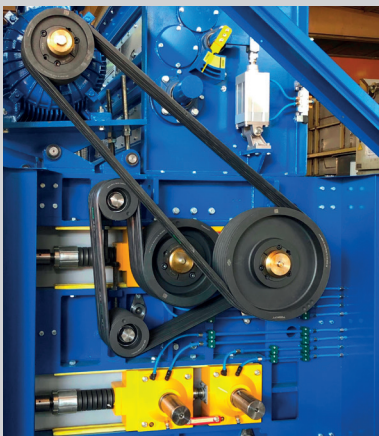
ДРОБИЛКА	Одноэтапная *			Двухэтапная **		
Тип	KS 313	KS 416	KS 421	KD 313	KD 416	KD 421
Производительность (тонн/24 часа)	500	1000	1250	500	1000	1250
Количество валов	2	2	2	2 x 2	2 x 2	2 x 2
Размеры валов (мм)	300 x 1300	400 x 1600	400 x 2100	300 x 1300	400 x 1600	400 x 2100
Мощность главного двигателя (кВт)	30	37,5	45	2 x 30	2 x 37,5	2 x 45
Вес (кг)	4.130	6.350	7.350	6.845	10.500	12.000
Длина-ширина-высота (мм)	2430 x 1800 x 1780	2800 x 1900 x 1850	3300 x 1900 x 1850	2530 x 1850 x 2400	2900 x 1900 x 2500	3400 x 1900 x 2500

\* Рекомендуется для теплого шелушения семян; соевые бобы дважды проходят через эту дробилку.

\*\* Рекомендуется для холодного шелушения семян

# ОСОБЕННОСТИ

- Новая разработанная система винтового домкрата, которая позволяет легко регулировать зазор между валами и в равной степени сводит валы вместе. (\*)
- Валы в дробилках HUM можно снять и установить в одном направлении, что позволит установить машины возле стены.
- В сравнении с конкурентами машины отличаются очень низким потреблением электроэнергии.
- Машины изготавливаются из прочных стальных пластин и профилей.
- Имеются направляющие пластины, обеспечивающие попадание семян между валов, а также имеются боковые пластины, предотвращающие высыпание семян на подшипники вала.
- Поверхности валов закаленные, благодаря чему достигается высокая прочность. Корпусы являются пластичными, прочными и амортизирующими, что обеспечивает наилучшие условия для работы.
- Имеются пластины, направляющие дробленые семена к выходному отверстию.
- Количество материала подаваемого на валы регулируется механизмом контроля уровня.
- Если между подающими валами попадает крупная частица, регуляторы переключателя предупреждают клапаны, и скребки обеспечивают прохождение частицы между нижним и верхним уровнем (устанавливается заранее).
- Два шнека, работающих в противоположных направлениях в загрузочном бункере, где семена подаются на валы, обеспечивают непрерывную циркуляцию семян и предотвращают заклинивание. Также он обеспечивает распределения семян по всему валу.
- Благодаря механизму натяжения цепи, зубчатые колеса подающих шнеков и подающий вал идеально сцеплены, а мощность двигателя наиболее эффективно используется на обоих шнеках.
- Скребки гарантируют безупречную чистоту поверхностей валов во время работы.
- На валах нанесены насечки. Так,двигающийся вал работает полностью параллельно с неподвижным валом. Срок службы подшипника увеличен. Производится однородный продукт.
- Подшипники валов обладают длительным сроком службы и устанавливаются на синтетические материалы с противоабразивными свойствами. Подшипники характеризуются возможностью однонаправленного удлинения и усадки под действием температуры.
- Осмотр и техническое обслуживание машин можно проводить быстро и безопасно через легко открывающиеся крышки. Можно с легкостью произвести забор образца продукта через специальное окно в нижней и передней части.
- Необходимая мощность и производительность могут достигаться только с нашими высокотехнологичными машинами.



## РЕФЕРЕНЦИИ

- AVES - Турция
- Noble - Южная Африка
- Trakya Birlik - урция
- Prodex - Россия
- Cargill/ Turyağ - урция
- Green Food – Судан
- Bunge - Турция
- Sodrugestvo - Турция
- Doğa Gıda - Турция
- El Shark - Египет
- Efko – Россия
- GGC – Гамбия

**HUM Engineering**  
Istanbul - Turkey

T: +90 216 456 37 03 M: hum@hum.com.tr



**HUM Workshop**  
Izmir - Turkey

T: +90 232 252 29 22 M: makine@hum.com.tr

[www.hum.com.tr](http://www.hum.com.tr)



01/2021